



# Standards

---

für dekorative  
Oberflächen in der  
Pulverbeschichtung



Oberflächenbeschichtungen spielen in der Produktgestaltung eine immer größere Rolle und sind fester Bestandteil im Produktionsablauf von industriellen Bauteilen geworden. Die Anforderungen an die Produktionsprozesse und damit ihre Kosten werden wie bei anderen Arbeitsschritten auch maßgeblich durch die gewünschte Oberflächengüte bestimmt.

Um die Preisgestaltung für die Bauteile unserer Kunden so wirtschaftlich wie möglich zu gestalten, haben wir die Anforderungen an die Bauteiloberflächen in Bewertungszonen eingeteilt. Diese Einteilung kann unnötige Kosten vermeiden helfen und den Prozessablauf insgesamt optimieren.

Für eine detaillierte Erläuterung der Einteilung und die Festlegung der für Sie wichtigen Zonen an Ihren Bauteilen stehen unsere Mitarbeiter Ihnen gern zur Verfügung.



# definition der bewertungszonen

## Bewertungszone „A“

Flächen mit sehr hohen Anforderungen (z.B. Bedienflächen für Elektrogeräte)

Betrachtungsabstand mind. 0,5 m - 10 Sekunden  
 Flächen im unmittelbaren Sichtbereich  
 Im Allgemeinen sind dies die Vorderseite und die sichtbare Oberseite, die im Blickfeld des Betrachters liegen, sowie auch Bedienflächen, die als A-Flächen klassifiziert werden.

## Bewertungszone „B“

Flächen mit hohen Anforderungen (z.B. Schubladenmodule)

Betrachtungsabstand mind. 0,8 m - 5 Sekunden  
 Flächen, die in normalen Arbeitsbedingungen nicht im direkten Sichtbereich liegen.  
 B-Flächen sind häufig die Seiten eines Produkts, die in Einbaulage nicht direkt betrachtet werden können.

## Bewertungszone „C“

Flächen mit Standard Anforderungen (z.B. Geräteinnenflächen)

Betrachtungsabstand mind. 1,5 m - 3 Sekunden  
 Flächen, die der Anwender in normalen Arbeitsbedingungen und im normalen bestimmungsgemäßen Gebrauch selten oder nicht sieht.  
 (z. B. Hinter- und Unterseiten, Geräteinnenflächen sowie später verbaute/verdeckte Flächen.)

## Bewertungszone „D“

Flächen mit geringen Anforderungen (z.B. Lagergestelle)

Betrachtungsabstand mind. 3 m - 3 Sekunden  
 Nicht sichtbare Flächen, die keinerlei optische Ansprüche erfüllen müssen.

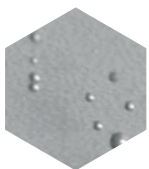
## Oberflächenbeurteilung anhand von Produktmerkmalen

	Punktmerkmal (zählbar)	Ausprägung Merkmal	Zone A			Zone B			Zone C			Zone D		
			k	m	g	k	m	g	k	m	g	k	m	g
1	Spucker	kontrastarm	3	1		5	3		10	5	3	zulässig		
2	Kocher		nicht erlaubt			nicht erlaubt			zulässig			zulässig		
3	Orangenhaut		fein i. O.			grob i. O.			zulässig			zulässig		
4	Schmutzeinschluss	kontrastreich	2	1		3	3		5	3	2	zulässig		
5	Bilderrahmeneffekt		nicht erlaubt			visuelle Abnahme			kein Anspruch			zulässig		
6	Nadelstiche		nicht erlaubt			fein i. O.			i. O.			zulässig		
7	Läufer		nicht erlaubt			nicht erlaubt			bedingt i. O.			zulässig		

k = klein (d < 1mm pro

m = mittel (d < 2mm pro

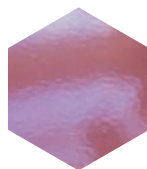
g = groß (d < 3mm pro 100cm<sup>2</sup>)



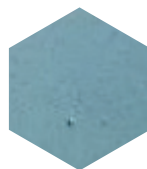
1



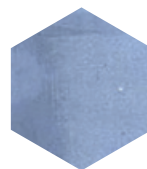
2



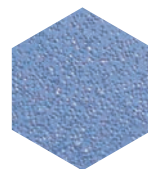
3



4



5



6



7



Aalberts Surface Technologies GmbH

Hohenhorststraße 1  
21337 Lüneburg  
+49 4131 822 10

[lueneburg@aalberts-st.com](mailto:lueneburg@aalberts-st.com)  
[www.aalberts-st.com](http://www.aalberts-st.com)