

cerid[®] duplex V-TEC



 surface
technologies
aalberts

cerid[®] duplex V-TEC

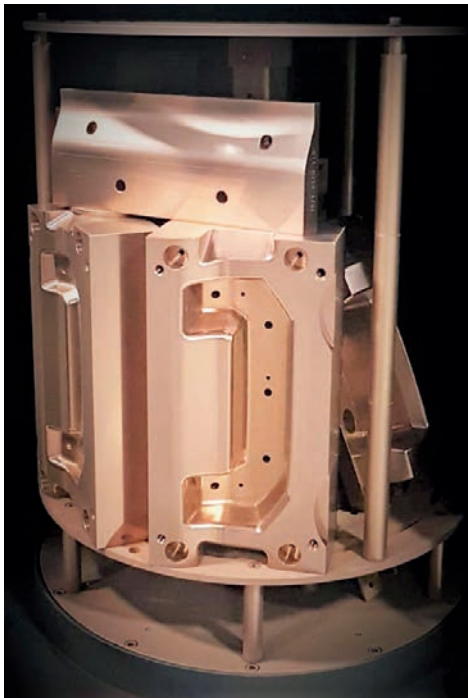
Die Kombination einer verbindungs-schichtfreien Plasmanitrierung mit der bewährten cerid[®] V-TEC-Beschichtung in einem kombinierten Prozess führt zu einer optimalen Anbindung der Beschichtung an die gehärtete Oberfläche.

Die Verschleißbeständigkeit und Lebensdauer der Beschichtung kann hierdurch deutlich erhöht werden, was sich insbesondere bei stark beanspruchten Werkzeugen bemerkbar macht.

Mit innovativen kundenspezifischen Schichtsystemen und mechanischer Präzisionsfertigung verhelfen wir Ihnen zum Erfolg.

Von der Idee zur Serienreife

- Wir arbeiten mit Ihnen an der Entwicklung Ihrer Innovationen.
- Wir klären mit Ihnen alle Detailfragen.
- Wir liefern Ihnen Lösungen, die auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.
- Wir begleiten Sie von der Idee bis zur Serienproduktion.
- Wir bieten erstklassige Betreuung.
- Wir bieten höchste Qualität bei der Umsetzung Ihrer Aufgabe in Klein- oder Großserie in unserem Haus.
- Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015, VDA 6.1:2016 und ISO 13485:2016.



Beschichtete Formwerkzeuge für die Metallumformung.



Beschichtete Ziehringe.



PVD-Anlage mit Duplex-Einheit (Nutzvolumen D 400 x 500 mm).

cerid[®] duplex V-TEC

details zum verfahren

Leistungsmerkmale

Schichtmaterial: Titanaluminiumcarbonitrid
Farbe: altrosa
Schichtdicke: 5-10 µm
Härte: ca. 3400 HV

Einsatztemperatur: max. 800 °C
Reibungskoeffizient gegen Stahl: 0.2
Nitriertiefe: 40-50 µm

Anwendungen

- Umformwerkzeuge (hochfeste Stähle)
- Kunststoffverarbeitung (Spritzguss/Extrusion)
- Maschinen-Komponenten
- Stanzwerkzeuge

Nutzen Sie unsere Erfahrung, Sorgfalt und Zuverlässigkeit!

Von der Sonderanwendung bis hin zur Großserie haben sich unsere Beschichtungen für die unterschiedlichsten Anwendungen als eine kostengünstige Lösung bewährt.