

cerid[®] V-TEC

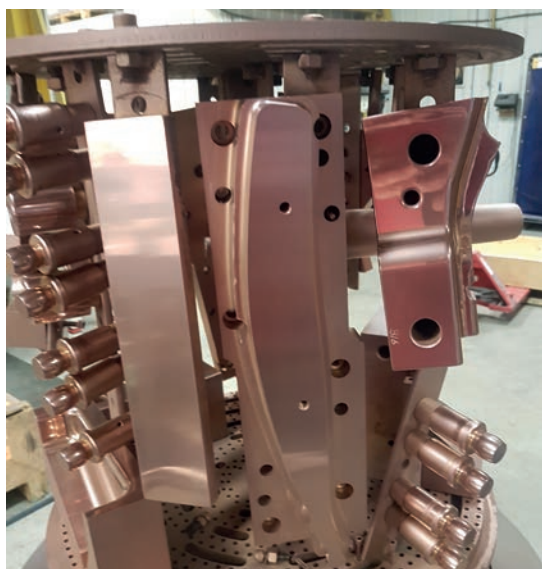


surface
technologies

cerid® V-TEC

Die cerid® V-TEC-Beschichtung ist eine Multilayer-Hochleistungsschicht bestehend aus Titanaluminiumnitrid (TiAlN) und Titancarbonitrid (TiCN), die eine sehr hohe Härte mit einer guten Zähigkeit sicherstellen. Der Toplayer aus TiCN schützt zudem durch seinen geringen Reibungskoeffizienten optimal vor Kaltverschweißung. Er empfiehlt sich auch zur Reduktion von Schmiermitteln.

cerid® V-TEC ist somit eine sehr robuste verschleißbeständige Beschichtung, die Ihre Stärken vor allem im Bereich der Metallumformung zeigt, aber auch in anderen Anwendungen zuverlässige Standzeiten gewährleistet.



Beschichtete Formwerkzeuge für die Metallumformung.

Mit innovativen kundenspezifischen Schichtsystemen und mechanischer Präzisionsfertigung verhelfen wir Ihnen zum Erfolg.

Von der Idee zur Serienreife

- Wir arbeiten mit Ihnen an der Entwicklung Ihrer Innovationen.
- Wir klären mit Ihnen alle Detailfragen.
- Wir liefern Ihnen Lösungen, die auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.
- Wir begleiten Sie von der Idee bis zur Serienproduktion.
- Wir bieten erstklassige Betreuung.
- Wir bieten höchste Qualität bei der Umsetzung Ihrer Aufgabe in Klein- oder Großserie in unserem Haus.
- Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015, VDA 6.1:2016 und ISO 13485:2016.



PVD-Anlage (Nutzvolumen D 600 x 900 mm).

cerid® V-TEC	details zum verfahren	
Leistungsmerkmale	Schichtmaterial: Titanaluminiumcarbonitrid Farbe: altrosa Schichtdicke: 3-6 µm Härte: ca. 3400 HV	Einsatztemperatur: max. 800 °C Reibungskoeffizient gegen Stahl: 0,2
Anwendungen	<ul style="list-style-type: none">• Umformwerkzeuge (hochfeste Stähle)• Kunststoffverarbeitung (Spritzguss/Extrusion)• Maschinen-Komponenten• Stanzwerkzeuge	
Nutzen Sie unsere Erfahrung, Sorgfalt und Zuverlässigkeit! Von der Sonderanwendung bis hin zur Großserie haben sich unsere Beschichtungen für die unterschiedlichsten Anwendungen als eine kostengünstige Lösung bewährt.		