

FlexiColor®

dekorative pulverbeschichtungen
für höchste ansprüche



surface
technologies

FlexiColor®

Die metallischen Oberflächen einer Vielzahl von Bauteilen, Gehäusen und Abdeckungen müssen vor Korrosion und Witterungseinflüssen geschützt werden und schlag- und kratzfest sein. Hinzu kommen Anforderungen an das optische Erscheinungsbild und den Griff. Dieses Eigenschaftsspektrum wird elektrisch leitenden Oberflächen durch Pulverlackierung verliehen. Beim Pulverbeschichten wird ein elektrisch leitfähiger Werkstoff mit Pulverlack beschichtet. Dabei ziehen sich elektrisch geladene Teile des Beschichtungspulvers und das zu beschichtende Werkstück an. Das Pulver wird über eine Elektrode in der Sprühpistole elektrisch geladen. Das Werkstück ist geerdet, so dass sich zwischen Werkstoff und Pistole ein elektrisches Feld bildet, das die Pulverpartikel auf die Werkstoffoberfläche befördert. Die nachfolgende thermische

Behandlung der beschichteten Werkstoffe bei 160-200 °C vernetzt die aufgetragenen Pulverpartikel zu einer glatten gleichmäßigen Oberfläche. Die eingesetzten Pulverlacke auf Basis von Polyamid, Epoxid- oder Polyesterharzen bieten einen guten Schutz vor Zerkratzen, Schlägen, Korrosion und Witterung. Pulverlacke sind in fast allen RAL-Farben sowie in verschiedenen Varianten von Glanz und Struktur erhältlich und lassen sich auch für dekorative Zwecke einsetzen. Aalberts surface technologies bietet als Lösung das umweltfreundliche FlexiColor®-Verfahren an. Um eine optimale Haftung des Pulverlacks an metallischen Untergründen sowie sehr guten Korrosionsschutz auch von verletzten Lackoberflächen zu gewährleisten, setzt Aalberts surface technologies moderne Konversionsschichten auf Zirkonium-Basis ein.



Pulverbeschichtung: Auftragen von Pulverlack in der Spritzkabine.



Deckel für die Gasverteilung mit Pulverbeschichtung.

FlexiColor®	details zum verfahren
Anwendungen	Devapor-Gehäuse, Fahrzeugverkleidungen, KFZ-Fahrradträger
Beschichtbare Grundwerkstoffe	die meisten Metalle und fast alle elektrisch leitfähigen Materialien
Vorbehandlung	Entfetten, Beizen, Passivieren
Eigenschaften	hoher Korrosionsschutz, ausgezeichnete Optik, antibakterielle Strukturbeschichtung für medizinischen Einsatz, hervorragende chemische Beständigkeit, Schlagfestigkeit
Leistungsmerkmale	Schichtdicke: 35-600 µm, Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis 160 °C, je nach Beschichtungstyp Lebensmittelzulassung
Serviceleistungen	Auf Basis einer individuellen Beratung finden wir den für Sie optimalen Beschichtungsprozess für Ihre Bauteile. Von der ersten Bemusterung bis zur Einführung in die Serie legen wir gemeinsam mit Ihnen die relevanten Arbeitsschritte fest. Auf Wunsch ergänzen wir zu unseren technischen Leistungen auch ein für Sie maßgeschneidertes Logistikkonzept mit Abhol- und Lieferservice.