

# GLISS-COAT®

umweltfreundliche trockenschmierende  
gleitbeschichtungssysteme für reibpartner aller art



surface  
technologies

# GLISS-COAT®

Mit GLISS-COAT® werden trockenschmierende, von Aalberts surface technologies entwickelte Gleitbeschichtungen zur Minderung von Reibung und Verschleiß bezeichnet. Die Beschichtungsmaterialien sind wasserlöslich und können nach verschiedenen Verfahren aufgebracht werden.

Die Verfahren sind abgestimmt auf Geometrie und Stückzahl, auf die Eigenschaften des flüssigen Beschichtungsmaterials, z.B. Ein- oder Mehrkomponentensystem, und auf die Anforderung an die fertige Beschichtung. Die Eigenschaften von GLISS-COAT®

können auf die kunden- und anwendungsspezifischen Anforderungen eingestellt werden. Die meisten GLISS-COAT®-Schichten müssen nach dem Aufbringen auf die Werkstückoberfläche getrocknet werden, damit die Systeme die gewünschten Eigenschaften im Hinblick auf Haftung, Härte, Korrosionsschutz und Schmierung erhalten. Beim Trockenprozess werden Temperaturen in der Regel unter 100°C eingestellt. Die beschichteten Teile werden einzeln, um eine gleichmäßige Wärmebeaufschlagung zu gewährleisten.



Kleinteile, mit GLISS-COAT® beschichtet.



Druckfedern für Kfz-Dämpfer, beschichtet mit GLISS-COAT® 200-W-60P.

GLISS-COAT®	200-W	200-W-60P 200-W-100P 200-W-60P	200-W-KP	200-W-SO3	CO3	400-W	2000
Varianten	wasserbasierendes, lösemittelfreies Schichtsystem (Basissystem)	unterschiedliche Zusammensetzungen und Art der Gleitpigmente	mit zusätzlichem Korrosionsschutzpigment	schwarz eingefärbte Oberfläche mit Gleiteigenschaften	Bildung eines glänzenden Gleitfilms unter Belastung	Hochtemperaturbeschichtung für Antihafanwendungen (Schutzgasdüsen für Schweißtechnik), einsetzbar bis 600 °C	Multifunktionelle Kombinationsbeschichtungen: erste Schicht plus funktionelle Lackschicht ohne Silan-Verbindungen
Anwendungen (Beschichtung von Gestellware und Schüttgut)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• alle Teile mit einer Reibbelastung</li> <li>• bewegliche Fahrzeuginnenraumkomponenten, z.B. Scharnierstifte, Lagerbolzen, Raststangen, Führungsplatten</li> <li>• rundsymmetrische Bauteile, Anker</li> <li>• Blattfedern</li> <li>• Bolzen, Schrauben, Muttern</li> <li>• Fahrzeugschlösser</li> <li>• Führungen, Walzen</li> <li>• Gleitlager, Buchsen</li> <li>• Insert- und Outsert-Spritzgusstechnik</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kugeln</li> <li>• Lagerstellen von Triebwerken, Turbinen und Rotoren</li> <li>• Schraubendruckfedern für Dämpfungssysteme</li> <li>• Sitzverriegelungen</li> <li>• Spindeln, Wellen</li> <li>• Ventile, Hähne</li> <li>• Wälzlager</li> <li>• Zahnräder, Zahnstangen</li> </ul>		
Veredelbare Werkstoffe	Je nach Verfahrensvariante können alle technisch interessanten Metalle, Leichtmetalle und Kunststoffe beschichtet werden. Für Sonderanwendungen wurden unter anderem schon folgende Werkstoffe erfolgreich beschichtet: Papier, Vlies, Kunststofffolien, Metallfolien, Keramiken.						
Allgemeine Schichteigenschaften	Gleiteigenschaften, hohes Druckaufnahmevermögen, keine Quietsch- und Knarzgeräusche, schwermetallfrei gemäß EU-Altfahrzeugverordnung						