

# MagnaCoat®

dickschichtsysteme mit  
hoher chemischer beständigkeit



surface  
technologies

# MagnaCoat®

Produktberührende Bauteile in der chemischen Industrie wie z.B. Filternutschen, Reaktorbehälter und Rohrleitungen können als Alternative zur kostspieligen Ausführung in Legierungen wie Hastelloy oder der Emaillierung auch z.B. mit MagnaCoat® als Dickschichtsystem auf Basis von fluorierten Polymeren beschichtet werden. Auch andere Maschinenteile oder Bäder, z.B. in der Galvanik- oder Halbleiterindustrie, kommen für eine MagnaCoat®-Beschichtung in Frage. MagnaCoat® ist ein hochwertiger thermoplastischer Fluorkunststoff mit guten thermischen, chemischen und dielektrischen Eigenschaften. MagnaCoat® kann elektrostatisch aufgetragen werden und wird thermisch aufgeschmolzen. Die Schichtdicke beträgt je nach Wärme-

kapazität der zu beschichtenden Teile 0,3 bis 0,5 mm. Die mechanische Festigkeit der Beschichtung gestattet die nachträgliche Bearbeitung z.B. durch Schleifen. So können auch genaue Maßtoleranzen erreicht werden.

Aalberts surface technologies bietet mit MagnaCoat®-Beschichtungen dickschichtige Polymerbeschichtungen und Fluorpolymerbeschichtungen an, die eine nahezu porenfreie Oberfläche haben. Dadurch werden die Oberflächen diffusionsfest. Durch die Kombination guter Antihaft-Eigenschaften, Abriebfestigkeit und dem ausgezeichneten Korrosionsschutz sind MagnaCoat®-Dickschichtsysteme ideale Lösungen für Anwendungen unter chemisch aggressiven Bedingungen.



Korrosionsschutz-Korb mit Kugel (MagnaCoat®-Schicht).

Isolierbeschichtung Rilsan für medizinische Instrumente.

Motorgehäuse mit MagnaCoat®-Schicht.

MagnaCoat®	details zum verfahren
Anwendungen	MagnaCoat® eignet sich für schweren Korrosionsschutz. Typische Teile in der chemischen Industrie sind Lagerbehälter, Reaktionsbehälter, Armaturen, Rührwerke oder Messsonden. Einsatz auch bei Trocken- oder Kalandervalzen.
Beschichtbare Grundwerkstoffe	verschiedene Metalle, Edelstahl, Grauguss
Vorbehandlung	Entgasen, Sandstrahlen, Entfetten, ggf. Primer, Pulverbeschichtung oder Spritzen
Eigenschaften	hervorragende chemische Beständigkeit, diffusionsfest, hohe Temperaturbeständigkeit und Verschleißfestigkeit, Antihafteigenschaften, leichte Reinigung, hoher Schichtaufbau
Leistungsmerkmale	<p><b>Schichtdicke:</b> 100 µm - 1,5 mm</p> <p><b>Temperaturbeständigkeit:</b> -40 °C bis 290 °C</p> <p><b>Rauheit R<sub>a</sub>:</b> bis 1,5 µm</p> <p><b>Lebensmittelzulassung:</b> teilweise</p> <p><b>Diffusionsfestigkeit:</b> sehr gut</p> <p><b>Biegefestigkeit:</b> sehr gut, bis 4 mm Radius ohne Abplatzungen</p> <p><b>Chemische Beständigkeit:</b> sehr gut</p>
Serviceleistungen	Auf Basis einer individuellen Beratung finden wir den für Sie optimalen Beschichtungsprozess für Ihre Bauteile. Von der ersten Bemusterung bis zur Einführung in die Serie legen wir gemeinsam mit Ihnen die relevanten Arbeitsschritte fest. Auf Wunsch ergänzen wir zu unseren technischen Leistungen auch ein für Sie maßgeschneidertes Logistikkonzept mit Abhol- und Lieferservice.