

PlasmaCoat®

metallische beschichtungen und
kombinationsschichten für höchste anforderungen



A surface
aalberts technologies

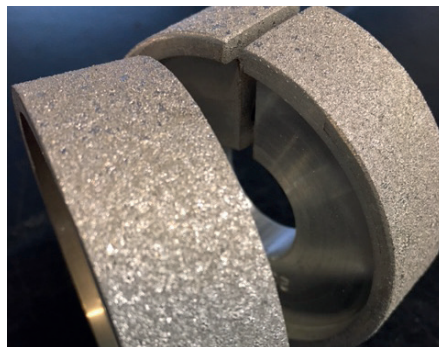
PlasmaCoat®

Der sichere und störungsfreie Transport von Materialien oder Bahnware aus Kunststoffen, Textilien oder Papier erfordert Transportrollen und andere Bauteile mit verschleißfesten Traktionsoberflächen, die zusätzlich je nach Anwendung Antihaft- und Leitfähigkeitseigenschaften aufweisen müssen. Dafür bietet Aalberts surface technologies mit dem PlasmaCoat®-Verfahren eine Vielzahl perfekter Beschichtungen an. Diese werden durch thermisches Spritzen aufgebracht. PlasmaCoat® verbindet die extreme Oberflächenhärte und den hervorragenden Verschleißschutz von thermisch gespritzten Metall- oder Keramikbeschichtungen mit den Antihaft- und Gleiteigenschaften von fluorierten Polymeren als Matrix. Die Einstellung verschiedener Rauigkeiten und Profile führt zu den gewünschten Traktionseigenschaften.

Mit PlasmaCoat® werden im thermischen Spritzverfahren hochwertige Metallbeschichtungen und Keramikbeschichtungen hergestellt. Höchste Oberflächenhärten verbessern den Verschleißschutz und verlängern den Lebenszyklus mechanisch stark beanspruchter Bauteile. Mit einem Topcoat lassen sich darüber hinaus ausgezeichnete Antihafteigenschaften oder extrem verschleißfeste Gleiteigenschaften erzielen. PlasmaCoat®-Beschichtungen können auf fast allen metallischen Werkstoffen und auch auf CFK-Materialien aufgetragen werden. Durch mechanische Nachbearbeitung kann PlasmaCoat® auch Hartchromschichten ersetzen.



Reibungserhöhende Antihaftbeschichtung PlasmaCoat® für Transportrollen in der Papier- oder Textilindustrie.



Metallspritzschicht PlasmaCoat® auf Transporträdern.



Trennbeschichtung PlasmaCoat® auf Schweißblechen.

PlasmaCoat®	details zum verfahren
Anwendungen	Dicht- und Gleitsitze von Motorenläufern, Getriebe- und Ritzelwellen, Lagerbohrungen, Laufflächen von Kolbenstangen, Siegelleisten, Sitze von Achsen und Wellen, Ventilspindeln, Walzenoberflächen, Wellenschonhülsen, Zahnräder, Zapfen, Zylinder und Zylinderlaufbuchsen, etc.
Beschichtbare Grundwerkstoffe	Aluminium, Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Messing, Kupfer, Stahl aluminisiert
Vorbehandlung	Entgasen, Sandstrahlen, Entfetten
Eigenschaften	ausgezeichnete Antihafteigenschaften mit hoher Verschleißfestigkeit und Traktion (runde oder scharfkantige Struktur)
Leistungsmerkmale	Schichtdicke: 80-300 µm Abriebfestigkeit: sehr gut Härte (Kratzfestigkeit): 28-70 HRc Biegefestigkeit: gut, Radius 6 mm ohne Rissbildung
Serviceleistungen	Auf Basis einer individuellen Beratung finden wir den für Sie optimalen Beschichtungsprozess für Ihre Bauteile. Von der ersten Bemusterung bis zur Einführung in die Serie legen wir gemeinsam mit Ihnen die relevanten Arbeitsschritte fest. Auf Wunsch ergänzen wir zu unseren technischen Leistungen auch ein für Sie maßgeschneidertes Logistikkonzept mit Abhol- und Lieferservice.