

zinklamellen- beschichtung

korrosionsschutz für verbindungselemente,
struktur- und fahrwerksteile



surface
technologies

zinklamellenbeschichtung

Ursprünglich als umweltfreundliche Chrom VI-freie Galvanik-Alternative konzipiert, hat sich der Zinklamellen-Korrosionsschutz auf Grund des großen Einsatzspektrums nicht nur im Automobilsektor durchgesetzt. So ermöglichen Zinklamellenbeschichtungen einen sicheren Korrosionsschutz z.B. für hochfeste Stähle, ohne dass wasserstoffinduzierte Spannungsrisse auftreten können.

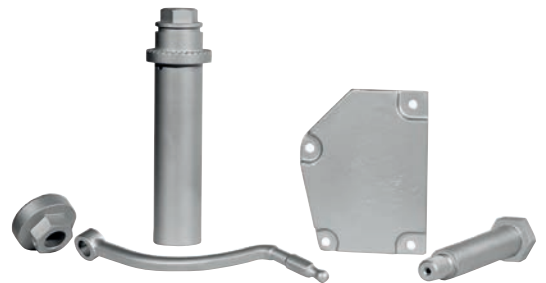
Konstante Reibwerte, Maßhaltigkeit und Farbwahl sind neben höchsten Korrosionsschutzanforderungen weitere hervorragende Eigenschaften von Zinklamellenbeschichtungen.



Chassis-Komponente



Großes Befestigungselement für Windenergie / Offshoretechnik.



Verschiedene Befestigungselemente

zinklamellenbeschichtung	details zum verfahren	
Anwendungen	Automobilindustrie, Bau- und Landmaschinen, Befestigungselemente, Bremsenteile, Chassis-Komponenten, Federn, Gewindeteile, Luftfahrt, Stanzteile, Wind-Offshore-Anlagen	
Beschichtbare Grundwerkstoffe	gehärteter Stahl, Federstahl, hochfester Stahl, Zinkdruckguss	
Vorbehandlung	optional: Entfetten, Strahlen, Phosphatieren	
Eigenschaften	Langzeitkorrosionsschutz, sehr dünne Schichtdicken, integrierte Gleitmittelzusätze, stabile Reibungszahlen auch bei Mehrfachverschraubung, keine wasserstoffinduzierte Spannungsrisse, sehr hoher Korrosionsschutz je nach Anforderung >1500 h, silberne oder schwarze Oberflächen, kein Verzug durch zu hohe Vernetzungstemperaturen, TopCoats für hochfeste Aluminiumverbindungen, Schutz gegen Kontaktkorrosion.	
Leistungsmerkmale	<p>herausragender Korrosionsschutz unter zyklischer Beanspruchung kein Rotrost >1.000 h Salzsprühnebeltest (DIN EN ISO 9227) Barrierschutz: verzögerte Rot- und Weißrostbildung und Kontaktkorrosion Chemikalienbeständigkeit: beständig gegen Säuren, Basen, Reiniger, Öle, Benzin und organische Lösemittel</p>	<p>Schichtdicke: 6-25 µm (je nach Anforderung) Top-Coats für Duplex-Beschichtungen und NE-Metalle Temperaturbeständigkeiten: 180-300 °C je nach Produkt Prozesstemperaturen von lufttrocknend bis thermisch vernetzend Reibwerte: nach Anforderung Farbe: silber, schwarz, (weitere auf Anfrage)</p>
Serviceleistungen	Auf Basis einer individuellen Beratung finden wir den für Sie optimalen Beschichtungsprozess für Ihre Bauteile. Von der ersten Bemusterung bis zur Einführung in die Serie legen wir gemeinsam mit Ihnen die relevanten Arbeitsschritte fest. Auf Wunsch ergänzen wir zu unseren technischen Leistungen auch ein für Sie maßgeschneidertes Logistikkonzept mit Abhol- und Lieferservice.	
Zinklamellen-Applikationsverfahren	Schüttgut (Dip-Spin), Gestell-Tauch-Schleuder (Rack-Spin) und Spritzanwendung (Spray application / voll automatisiert)	