

## Sonderbeschichtungen

### cerid 6N

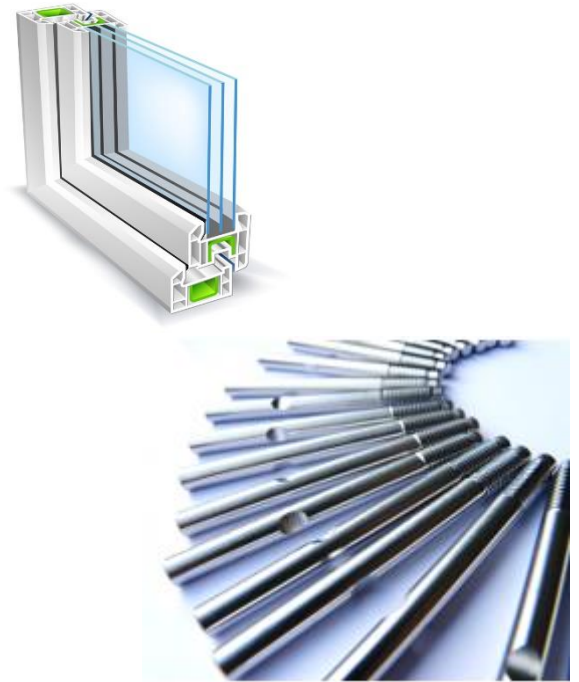
**Charakteristik** - Die Chromnitrid-Schichten bieten aufgrund ihrer höheren Schichtdicke zumeist deutliche Standzeitvorteile im Vergleich zu klassischen TiN- oder TiCN-Schichten. Sie sind hervorragend als Verschleiß- und Korrosionsschutz für hochbelastete Bauteile geeignet und besitzen eine herausragende Antiklebe-Neigung gegenüber Kunststoffen aller Art. In der Aluminiumverarbeitung schützen sie Werkzeuge vor Kaltaufschweißung.

#### Anwendungsbeispiele:

- Umformwerkzeuge
- Kunststoffverarbeitung
- Motorkomponenten

#### Produktspezifische Vorteile:

- Sehr gute Antihafteigenschaften
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Chemisch hochbeständig
- Chrom(VI)-freie Alternative für Hartchrom



#### Technische Spezifikationen

Schichtmaterial	Chromnitrid
Schichtdicke	< 10 µm
Farbe	silbergrau
Härte*	2300 - 2500 HV
Einsatztemperatur	< 700 °C
Reibungskoeffizient gegen Stahl*	0,4 - 0,5
Lebensmittelzulassung	nach Anwendungsfall

**Vermerk** - Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

\* Ermittelt in Laborversuchen unter festgelegten Bedingungen auf präpariertem Trägerblech