

DB Systemtechnik GmbH Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI 32 Bahntechnikerring 74 14774 Brandenburg-Kirchmöser www.db-systemtechnik.de

<u>Beschichterqualifikation</u> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innen- und Außenbereich Aluminium

Finalproduzent:

Aalberts Surface Technologies GmbH

Hohenhorststr. 1 21337 Lüneburg

Produkt:	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - zugelassenem Pulver nach DBS 918 340 für den Innen- und Au- ßenbereich
Geltungsbereich:	Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
Geltungsdauer:	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von Dezember 2021 bis November 2026.
Anwendungsbereich:	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. Bei der Auswahl des Pulvers ist grundsätzlich die Unterscheidung zwischen technischem und dekorativem Pulver anhand des Einbauortes zu beachten.
Qualifikationsgrundlage:	Geprüfte Vorbehandlung: Variante A: - Alkalische Beizentfettung (Nabuclean 55, Nabu Oberflächentechnik GmbH) + Dekapierung (Bonderite C-IC 4902, Henkel) + chromatfreie Passivierung (Bonderite 4595R1, Henkel) Variante B: - Alkalische Beizentfettung (Nabuclean 55, Nabu Oberflächentechnik GmbH) + chromatfreie Passivierung (Bonderite M-NT1, Henkel) QIB-Zulassung - Lizenzurkunde 112der QIB - Prüfbericht I2021Q33908_Rev. 01 Anlage A der QIB vom 22.11.2021 - Prüfbericht I2021Q33908_Rev. 01 Anlage B der QIB vom 22.11.2021
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
Qualitätssicherung:	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqua- lifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

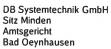
Kirchmöser, den 15.12.2021

Bearbeiter: J. Otto

i.A.

DNV

Dr.-Ing. C. Bohne **TT.TVI 32**



HRB 12643 USt-IdNr.: DE 278 387 628 Geschäftsführer: Hans Peter Lang (Vorsitzender) Christoph Kirschinger Stefan Schneider

Bankverbindung: Postbank Berlin IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06 BIC: PBNKDEFF