

Sonderbeschichtungen

cerid 6N

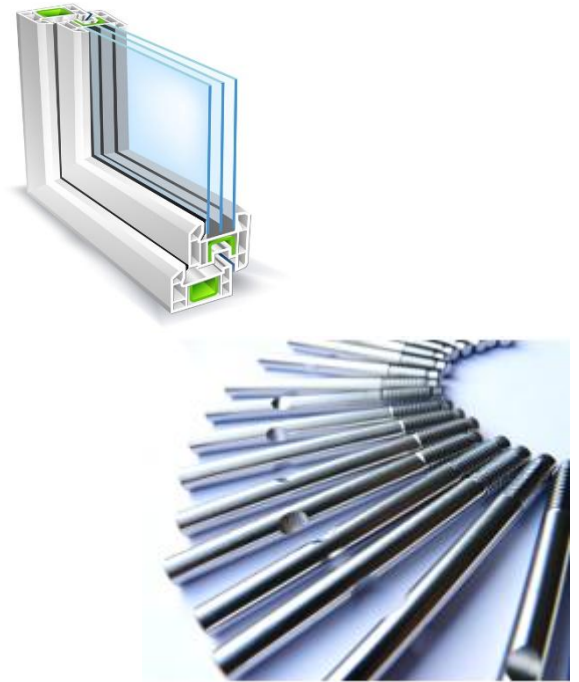
Charakteristik – Die Chromnitrid-Schichten bieten aufgrund ihrer höheren Schichtdicke zumeist deutliche Standzeitvorteile im Vergleich zu klassischen TiN- oder TiCN-Schichten. Sie sind hervorragend als Verschleiß- und Korrosionsschutz für hochbelastete Bauteile geeignet und besitzen eine heraus-ragende Antiklebe-Neigung gegenüber Kunststoffen aller Art. In der Aluminiumverarbeitung schützen sie Werkzeuge vor Kaltaufschweißung.

Anwendungsbeispiele:

- Umformwerkzeuge
- Kunststoffverarbeitung
- Motorkomponenten

Produktspezifische Vorteile:

- Sehr gute Antihafteigenschaften
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Chemisch hochbeständig
- Chrom(VI)-freie Alternative für Hartchrom



Technische Spezifikationen

Schichtmaterial	Chromnitrid
Schichtdicke	1,5 – 20 µm
Farbe	silbergrau
Härte*	1500 – 3000 HV
Einsatztemperatur	< 700 °C
Reibungskoeffizient gegen Stahl*	0,2 – 0,5
Lebensmittelzulassung	nach Anwendungsfall

Anmerkung: Die Spezifikationen zeigen den Bereich auf und können anwendungsspezifisch eingestellt werden.

Vermerk - Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

* Ermittelt in Laborversuchen unter festgelegten Bedingungen auf präpariertem Trägerblech